

# VANDER®

INSTRUKCJA ORYGINALNA

## SZLIFIERKA KĄTOWA Model **VSK743**



Producent: **VANDER®**  
UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW  
[www.vander.pl](http://www.vander.pl)



# SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI .....	5
WSTĘP .....	5
Użycie zgodne z przeznaczeniem .....	5
DANE TECHNICZNE.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA .....	6
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	7
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.....	7
V. Naprawa.....	8
VI. Szlifierka kątowna – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	8
VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.....	9
INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	10
1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.....	10
2. Czynności wstępne.....	10
3. Przed uruchomieniem.....	10
3.1. Montowanie uchwytu dodatkowego.....	10
3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.....	10
3.3. Regulacja uchwytu głównego.....	11
3.4. Próbnny rozruch nowych tarcz szlifierskich i tnących.....	11
4. Obsługa.....	11
4.1. Włączanie / wyłączanie.....	11
4.2. Wymiana tarczy szlifierskiej.....	11
4.3. Ułożenie kołnierzy mocujących przy użyciu tracz szlifierskich i tnących.....	12
4.4. Tarcze szlifierskie.....	12
4.5. Tarcze tnące.....	12
4.6. Ściernice listkowe.....	12
4.7. Wskazówki dotyczące pracy.....	12
4.7.1. Szlifowanie.....	13
4.7.2. Przecinanie.....	13
4.8. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	13
4.9. Opis stanowiska pracy.....	13
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	13
5.1. Czyszczenie.....	13
5.2. Wymiana przewodu zasilającego.....	14
5.3. Wykrywanie usterek.....	14
5.4. Szczotki węglowe.....	14
5.5. Konserwacja.....	14
5.6. Części dodatkowe i wymienne.....	14
6. Przechowywanie.....	15
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	15
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE.....	15
KARTA GWARANCYJNA.....	16
ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ.....	19
SCHEMAT URZĄDZENIA.....	21

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.

Wersja instrukcji: 1.0 z 07-02-2022 r.

Aktualne wersje instrukcji są dostępne na stronie [www.vander.pl](http://www.vander.pl)

## OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



**Przeczytaj instrukcję.**

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi!



**Nakaz stosowania ochrony oczu.**

Podczas szlifowania lub cięcia powstają iskry, opiłki lub drzazgi, które mogą uszkodzić oczy operatora.



**Nakaz stosowania ochrony słuchu.**

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



**Nosić maskę przeciwpyłową.**

Podczas pracy może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu.



**Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!**

**Używaj rękawic ochronnych.**

Zakładaj rękawice antywibracyjne, chroniące dodatkowo przed uderzeniami cząstek ściereganego materiału.



**Nakaz odłączenia urządzenia od sieci elektrycznej.**

Przed wykonaniem niektórych operacji, odłącz urządzenie przez wyjęcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



**Ogólny znak ostrzegawczy.**

Treść poprzedzona tym znakiem zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.



**Chronić przed warunkami atmosferycznymi.**

Nie wystawiać urządzenia na działanie wilgoci, opadów atmosferycznych itp.



**Druga klasa izolacji II.**

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia ochronę przed dotykiem bezpośrednim i pośrednim.



**ZAKAZ UMIESZCZANIA ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO  
ŁĄCZNIE Z INNYMI ODPADAMI.**



Znak **CE** (Conformité Européenne) oznacza, że wyrób spełnia wymagania dyrektyw „Nowego Podejścia”, odnoszących się do tego wyrobu oraz informuje, że wyrób został poddany procedurom oceny zgodności.

**V**

**Volt – jednostka napięcia elektrycznego.**

**W**

**Wat – jednostka mocy.**

**Hz**

**Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.**

**min<sup>-1</sup>**

**Liczba obrotów na minutę.**




**Symbol prądu zmiennego.**


**n<sub>a</sub>**

**Prędkość obrotowa biegu jałowego.**

## WSTĘP

Dziękujemy za zakup produktu firmy **VANDER**®. Opracowane i zastosowane przez naszą firmę rozwiązania oraz przestereganie reżimów technologicznych, zapewniają wysoką sprawność zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli zamieszczonej powyżej. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

### Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w rozdziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

### Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Szlifierka kątowa przeznaczona jest do szlifowania lub przecinania metali oraz kamienia za pomocą tarcz przeznaczonych do szlifierek kątowych. Szlifowanie i cięcie należy przeprowadzać bez użycia wody. Urządzenie wyposażono w system wolnego startu.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

**Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.**

## DANE TECHNICZNE

<b>Nazwa:</b>	<b>Szlifierka kątowa</b>
<b>Model:</b>	<b>VSK743</b>
Napięcie/częstotliwość	230V~ 50 Hz
Moc	2500 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	6500 min <sup>-1</sup>
Srednica tarczy	230 mm
Srednica gwintu wrzeciona	M14
Masa	6,40 kg
Klasa izolacji	II/□

### Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z obowiązującymi normami.

### Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L <sub>pA</sub> :	91,80 dB (A)
Odchylenie K <sub>pA</sub> :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L <sub>WA</sub> :	102,90 dB (A)
Odchylenie K <sub>WA</sub> :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L <sub>pCpeak</sub> :	<130,00 dB



### Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

### Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne przy szlifowaniu: a<sub>h,AG</sub> = 5,122 m/s<sup>2</sup>, K = 1,5 m/s<sup>2</sup>.



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody ba dawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



### Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może przekraczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są w nie naturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



### Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

## OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

### OSTRZEŻENIE



**Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję.** Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



**Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.**

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

**I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.**

- a) **Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
  - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) **Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
  - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) **Nie dopuszczaj dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
  - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

**II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.**

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
  - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
  - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
  - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyřać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
  - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
  - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
  - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

**III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.**

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.**
  - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
  - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się**

**narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**

- Przeniesienie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączeniu elektronarzędzia do sieci zasilającej przy założonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy używać wszystkie klucze.**
    - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia operatora lub osób postronnych.
  - e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
    - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
  - f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
    - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
  - g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciążu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
    - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
  - h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
    - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

**IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.**

- a) **Nie przeciążaj urządzenia. Używaj narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
  - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykonana zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
  - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
  - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nie używaj elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją obsługi używały się elektronarzędziem.**
  - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia. Sprawdzić także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
  - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
  - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
- Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
- Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

#### V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
- Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

#### VI. Szlifierka kątowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Elektronarzędzie jest przeznaczone do szlifowania tarczami szlifierskimi, ściernicami listkowymi oraz do przecinania tarczami ściernicowymi. Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami, instrukcjami, ilustracjami i rysunkami.**
- Niestosowanie się do wszystkich instrukcji, może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała operatora.
- b) **Elektronarzędzie nie jest przystosowane do polerowania, szlifowania kamieniami szlifierskimi garnkowymi lub papierem ściernym krążkowym, a także do szcztokowania i przecinania z użyciem tracz zębatych.**
- Operacje, dla których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i spowodować poważne obrażenia u operatora.
- c) **W elektronarzędziu nie wolno stosować akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzi.**
- To, że urządzenie ma uniwersalny uchwyt narzędziowy, nie oznacza, że można w nim montować narzędzia nieprzewidziane do pracy z elektronarzędziem. Stosowanie większych tarcz, tarcz polerskich, papieru ściernego, jest niedozwolone, ponieważ może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych
- d) **Prędkość znamionowa stosowanych narzędzi roboczych musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości obrotowej urządzenia podanej na tabliczce znamionowej i w rozdziale „Dane techniczne”.**
- Narzędzia obracające się szybciej niż ich prędkość znamionowa, mogą pęknąć i rozpaść się.
- e) **Średnica zewnętrzna i grubość stosowanego narzędzia roboczego (tarczy) nie może być większa niż podano w rozdziale „Dane techniczne”.**
- Narzędzie o nieprawidłowej wielkości, nie może być prawidłowo osłonięte lub kontrolowane.
- f) **Średnica gwintu narzędzia roboczego musi odpowiadać średnicy gwintu wrzeciona. Otwór wewnętrzny narzędzi montowanych za pomocą nakrętek kołnierzykowych, musi pasować do średnicy kołnierza nakrętki, za pomocą której są mocowane.**
- Narzędzia, które nie pasują do sprzętu montażowego elektronarzędzia, mogą się przesuwać podczas pracy i zacząć wibrować, co może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- g) **Nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować narzędzie pod kątem pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia lub uszkodzenia. Jeżeli narzędzie robocze zostało sprawdzone i umocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę, na najwyższe obroty bez obciążenia, zwracając przy tym uwagę, aby operator i osoby postronne znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia.**

- Uszkodzone narzędzie robocze, pod wpływem siły osłodkowej, może rozpaść się na wiele elementów.

- h) **Podczas wykonywania prac należy używać sprzętu ochrony osobistej. W zależności od rodzaju pracy należy stosować ochronę twarzy, gogle lub okulary ochronne. W stosownych przypadkach używać maskę przeciwpyłową, stosować ochronę słuchu, zakładać rękawice ochronne lub fartuch, który zatrzyma drobiny materiału ściernego i obrabianego przedmiotu.**

- Ochrona oczu powinna zatrzymywać unoszące się w powietrzu drobiny materiału, powstającego przy różnych operacjach. Maskę przeciwpyłową lub oddechową, powinna filtrować cząsteczki wytwarzane podczas pracy. Długotrwała praca w nadmiernym hałasie, może spowodować utratę słuchu.

- i) **Nie dopuszczaj osób postronnych w pobliżu miejsca pracy. Każdy, kto przebywa lub wchodzi do strefy roboczej, musi nosić sprzęt ochrony osobistej.**

- Należy mieć na uwadze, że drobiny obrabianego przedmiotu lub fragmenty pękniętego narzędzia roboczego, mogą z dużą prędkością zostać wyrzucone w przypadkowym kierunku i spowodować obrażenia u osób, zwierząt lub przedmiotów znajdujących się poza bezpośrednim obszarem roboczym.

- j) **Elektronarzędzie należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie, ponieważ podczas prac, narzędzie może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód zasilający.**

- Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej lub własnym przewodem zasilającym, może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.

- k) **Przewód zasilający powinien znajdować się z dala od obracającego się narzędzia roboczego.**

- Przy utracie kontroli nad elektronarzędziem, przewód zasilający może zostać z łatwością przecięty lub wciągnięty przez obracające się narzędzie robocze, a także zaczepić i wciągnąć pod narzędzie doń lub rękę operatora.

- l) **Nigdy nie odkładaj elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.**

- Wirujące narzędzie robocze może zaplątać się w odzież ochronną lub podobne luźne elementy garderoby i spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.

- m) **Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.**

- Przypadkowy kontakt z obracającym się narzędziem roboczym, może spowodować zaczepienie o ubranie i przyćgnięcie narzędzia do ciała operatora.

- n) **Regularnie czyść otwory wentylacyjne silnika elektronarzędzia.**

- Wentylator silnika wciąga pył do wnętrza obudowy. Nadmierne nagromadzenie metalowych drobin wewnętrznej instalacji może doprowadzić do zagrożenia elektrycznego.

- o) **Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu łatwopalnych materiałów.**

- Wytwarzane podczas pracy iskry mogą spowodować zapłon materiałów i substancji łatwopalnych.

- p) **W elektronarzędziu nie wolno wykorzystywać narzędzi roboczych, które wymagają chłodzenia cieczą.**

- Wykorzystywanie wody lub innych cieczy chłodzących, może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

- q) **Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesuwanie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytych, np. w imadle.**

- Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

#### Odrzut i związane z nim ostrzeżenia.

Odrzut jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie tarczy szlifierskiej lub innego narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie



prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia maszyny, w kierunku przeciwnym do obracającego się narzędzia

**Przykład:** ściernica zakleszczy się lub zatnie w obrabianym materiale. Na krawędzi ściernicy tworzy się zjawisko powstawania siły działającej przeciwnie do kierunku jej obrotów, mogące spowodować rozerwanie ściernicy i rozrzut jej resztek lub wypadnięcie ściernicy z obrabianego materiału. Tarcze ściernicowe mogą w takich warunkach pęknąć.

Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzejęciem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia. Zjawiska odrzutu można uniknąć podejmując odpowiednie środki ostrożności.

#### Metody zapobiegania zjawisku odrzutu.

- Urządzenie należy trzymać mocno i pewnie – za uchwyt i uchwyt dodatkowy, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania. Zawsze należy używać uchwytu dodatkowego.**
  - Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeżeli podejmie odpowiednie środki ostrożności.
- Należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.**
  - Narzędzie robocze może uszkodzić ciało operatora.
- Operator narzędzia powinien ustawić się w taki sposób, aby w przypadku powstania zjawiska odrzutu znajdował się poza strefą zasięgu, w której urządzenie poruszy się podczas odrzutu.**
  - Odrzut następuje zawsze w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów w punkcie zaczepienia.
- W trakcie obróbki narożników, ostrych krawędzi itp., należy urządzenie prowadzić pewnie po obrabianym materiale, w celu uniknięcia podskakiwania urządzenia, jego przypadkowego zablokowania lub zakleszczenia, ponieważ może to spowodować powstanie zjawiska odrzutu.**
  - Obróbka narożników, ostrych krawędzi lub podskakiwanie narzędzia na obrabianym przedmiocie, sprzyjają uszkodzeniu narzędzi i utratę kontroli lub powstanie zjawiska odrzutu.
- ⚠ Nie wolno stosować w elektronarzędziu tarcz z łańcuchem tnącym, lub tarcz zębatach wykorzystywanych w pilarkach do drewna.**
  - Tarcze zębate i łańcuchowe często prowadzą do powstania zjawiska odrzutu i utraty kontroli nad elektronarzędziem.

## VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.

### Zasady bezpieczeństwa podczas szlifowania.

- Należy używać tylko takich ściernic, które są zalecane do tego elektronarzędzia i osłony zaprojektowanej do wybranej ściernicy.**
  - Tarcze, które nie zostały zaprojektowane dla konkretnego elektronarzędzia, nie mogą być prawidłowo osłaniane i są niebezpieczne.
- Powierzchnia szlifująca tarcz wkleślonych nie może wystawać ponad płaszczyznę osłony.**
  - Niewłaściwie zamontowane narzędzie, które wystaje poza krawędzie osłony, nie jest właściwie chronione.
- Osłona tarczy powinna być mocno przymocowana do elektronarzędzia i tak ustawiona, aby zapewniała maksimum bezpieczeństwa, to znaczy część zamknięta osłony powinna znajdować się od strony operatora.**
  - Osłona chroni operatora przed odłamkami i przypadkowym kontaktem z obracającym się narzędziem roboczym.
- Narzędzia robocze muszą być używane tylko zgodnie z ich przeznaczeniem, np. nie wolno szlifować tarczą przeznaczoną do cięcia.**

- Tarcze tnące przeznaczone są do przecinania obwodowo- (ściernicowego). Przyłożenie siły z boku tarczy tnącej może spowodować ich pęknięcie i rozrzuca resztek.

- Zawsze należy używać nieuszkodzonych kołnierzy mocujących tarczę do wrzeciona, o kształcie odpowiednim dla stosowanej tarczy.**
  - Odpowiednie kołnierze mocujące podtrzymujące tarczę, zmniejszają prawdopodobieństwo jej pęknięcia. Kołnierze do tarcz tnących mogą się różnić od kołnierzy do tarcz szlifierskich.
- Nie wolno używać ściernic przeznaczonych dla większych elektronarzędzi (o średnicy większej niż podano w rozdziale „Dane techniczne”).**
  - Tarcze przeznaczone dla większych elektronarzędzi, nie są przystosowane do wyższych prędkości mniejszych narzędzi, więc mogą pęknąć.

### Zasady bezpieczeństwa podczas przecinania.

- Nie zacinąć/blokować/zakleszczać tarczy tnącej lub stosować nadmiernego nacisku na tarczę. Nie ciąć na zbyt dużą głębokość.**
  - Przeciążona tarcza tnąca jest bardzo podatna na skręcania lub wyginanie, co może spowodować odrzut, lub pęknięcie tarczy.
- Nie wolno stawać w linii cięcia i za obracającą się tarczą.**
  - Gdy tarcza w miejscu cięcia oddala się od ciała, ewentualny odrzut może popchnąć tarczę i elektronarzędzie wprost na operatora.
- W przypadku zakleszczenia się tarczy, lub przzerwania operacji cięcia z jakiegokolwiek powodu, należy wyłączyć elektronarzędzie trzymając je w bezruchu, do momentu całkowitego zatrzymania tarczy. Nigdy nie należy próbować wyjmować tarczy ze szczeliny przecinanego materiału, jeżeli się ona obraca, ponieważ może to doprowadzić do odrzutu.**
  - Ustalić przyczynę zakleszczania tarczy i podjąć działania naprawcze, w celu wyeliminowania przyczyny zakleszczenia.
- Nie wolno uruchamiać elektronarzędzia, jeżeli tarcza tnąca znajduje się w szczelinie przecinanego materiału. Uruchomić elektronarzędzie ponad przecinany materiał, odczekać, aż tarcza osiągnie najwyższe obroty i ostrożnie wprowadzić ją w miejsce cięcia.**
  - Tarcza może się zakleszczyć, wyskoczyć lub spowodować odrzut, jeżeli jest uruchamiana w szczelinie przecinanego materiału.
- Podczas przecinania dużych przedmiotów, należy je odpowiednio podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia i odbicia.**
  - Duże arkusze materiału, np. blachy, mają tendencję do wyginania się pod własnym ciężarem. Wsporniki należy umieścić pod elementem w sąsiedztwie linii cięcia i krawędzią przedmiotu po obu stronach tarczy.
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania cięć wgłębnych w istniejących ścianach lub innych elementach konstrukcyjnych.**
  - Wystająca tarcza tnąca może przeciąć niewidoczne rury gazowe, wodociągowe, przewody elektryczne lub inne przedmioty, co może spowodować odrzut, porażenie prądem elektrycznym, pożar, lub szkody materiale.



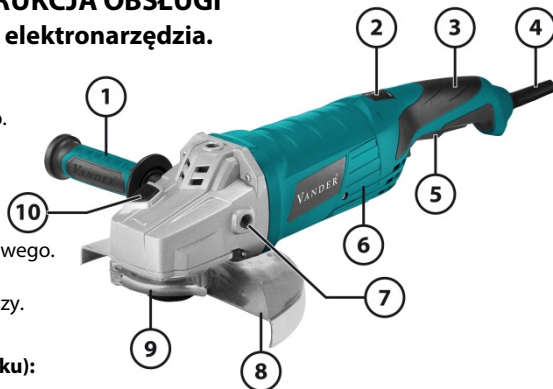
**Zawsze stosować ochronę oczu w postaci okularów ochronnych, naszniki ochronne, lub inne, odpowiednie do wykonywanych czynności zabezpieczenia.**

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### 1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.

#### Ogólny opis elektronarzędzia.

1. Uchwyt antywibracyjny.
2. Blokada położenia uchwytu głównego.
3. Uchwyt główny.
4. Przewód zasilania.
5. Włłącznik /wyłącznik.
6. Pokrywa szczotek węglowych.
7. Otwory montażowe uchwytu dodatkowego.
8. Osłona zabezpieczająca.
9. Docisk szybkiego montażu osłony tarczy.
10. Blokada wrzeciona.



#### Wyposażenie podstawowe (brak na rysunku):

11. Klucz otworowy – 1 szt.
12. Szczotki węglowe – 2 szt.

### 2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, jeżeli takie zamontowano.
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.

#### UWAGA!

- ⚠ **Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!**
- ⚠ **Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo poślgnięcia lub uduszenia się!**

### 3. Przed uruchomieniem.

- ⚠ **Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.**

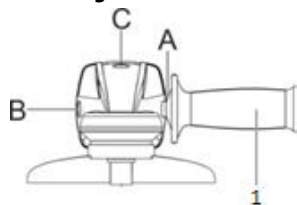
- ⚠ **Przed założeniem lub wymianą tarczy oraz przy regulacji ustawień urządzenia, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.**

#### 3.1. Montowanie uchwytu dodatkowego.

- ⚠ **Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.**

- ⚠ **Nie wolno używać szlifierki bez zamontowanego uchwytu dodatkowego.**

Uchwyt dodatkowy (1) może być zamontowany w trzech pozycjach – A, B i C. Przed zamontowaniem uchwytu należy sprawdzić, czy nie jest on uszkodzony lub w jakikolwiek sposób przerobiony. Uchwyt należy wkręcić w jeden z otworów i mocno dokręcić (bez użycia narzędzi), w taki sposób, aby podczas wykonywania prac nie następowało samoczynne odkręcenie uchwytu na wskutek drgań.



#### 3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.

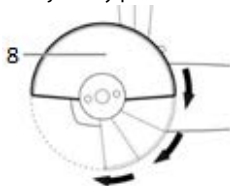
- ⚠ **Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.**

- ⚠ **Należy zwrócić uwagę na solidne zamocowanie osłony.**

- ⚠ **Nie używać szlifierki kątownej bez osłony zabezpieczającej.**

Aby zamontować osłonę, należy wypust znajdujący się na opasce zaciskowej osłony, ustawić nad wpustem znajdującym się na głowicy urządzenia. Następnie wsunąć osłonę tak, aby wypust wpasował się

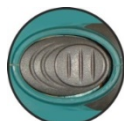
w rowek znajdujący się na obwodzie głowicy szlifierki. Następnie przekręcić osłonę w taki sposób, aby znajdowała się ona od strony operatora. Docisk szybkiego montażu osłony tarczy wyregulować (wkręcając lub wykręcając ze śruby), a następnie zamknąć ustalając położenie osłony. Przy zamkniętym docisku szybkiego montażu, osłona tarczy nie powinna mieć możliwości swobodnego przesunięcia się. Jeżeli jest inaczej należy ponownie wyregulować docisk szybkiego montażu.



Ustawienie osłony zabezpieczającej (8) może być dopasowane każdorazowo do warunków pracy. W tym celu należy zwolnić docisk szybkiego montażu, uchwycić ręką osłonę i przekręcić na odpowiednią pozycję. Po przestawieniu osłony, docisk szybkiego montażu należy zamknąć, blokując tym samym osłonę tarczy w wybranym położeniu.

### 3.3. Regulacja uchwytu głównego.

Elektronarzędzie zostało wyposażone w bardzo przydatną funkcję, jaką jest możliwość zmiany kąta ustawienia uchwytu głównego względem osi urządzenia. Dzięki temu operator urządzenia może tak dostosować położenie uchwytów głównego i dodatkowego, aby w trakcie wykonywania prac jego ustawienie względem obrabianego przedmiotu było jak najbardziej komfortowe.



Blokada położenia uchwytu głównego (2).



Zmianę położenia uchwytu głównego realizujemy poprzez wciśnięcie blokady (2), a następnie przekręcenie całego uchwytu w prawo lub lewo o 90°, aż do usłyszenia charakterystycznego odgłosu zatrząskiwania blokady. Należy pamiętać, że uchwyt główny zablokowany jest tylko w trzech pozycjach – centralnej, przekręcony w lewo i przekręcony w prawo.

**Nie wolno ustawiać uchwytu głównego w innych położeniach niż wskazano powyżej.**

**⚠ W przypadku nie zatrzaśnięcia blokady uchwyt jest niezablokowany. Praca z niezablokowanym uchwytym głównym może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.**

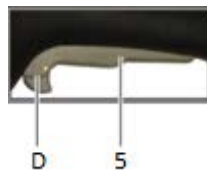
### 3.4. Próbnny rozruch nowych tarcz szlifierskich i tnących.

Przed zamontowaniem każdego narzędzia należy sprawdzić jego stan techniczny, a następnie odpowiednio, solidnie je zamocować, zgodnie z opisem podanym w dalszej części instrukcji. Sprawdzić, czy zamontowane narzędzie nie ociera o obudowę lub osłonę (8). Następnie włączyć szlifierkę kątową i obserwować uruchomione narzędzie, przez co najmniej 1 minutę (obrotów biegu jałowego). Wibrujące narzędzie natychmiast wymienić.

## 4. Obsługa.

### 4.1 Włączanie / wyłączanie.

Konstrukcja włącznika / wyłącznika (5) szlifierki kątowej zmniejsza ryzyko przypadkowego włączenia urządzenia. W celu włączenia elektronarzędzia należy palcem wskazującym przesunąć blokadę włącznika (D) w kierunku głowicy urządzenia, a następnie wcisnąć włącznik / wyłącznik. System wolnego startu zapewni łagodne rozpędzenie tarczy szlifierskiej. Odczekać do osiągnięcia obrotów znamionowych. Aby wyłączyć urządzenie wystarczy zwolnić nacisk na wyłącznik.

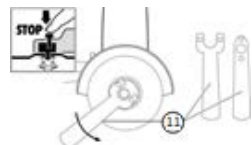


### 4.2 Wymiana tarczy szlifierskiej.

**⚠** **Przed wymianą narzędzi roboczych w urządzeniu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!**

Do wymiany tarcz szlifierskich potrzebny jest dołączony w zestawie klucz otworowy do śrub czołowych (11).

1. Nacisnąć blokadę wrzeczona (1) i zablokować wrzeczono.
2. Odkręcić nakrętkę kołnierзовą za pomocą klucza otworowego (11).
3. Wymienić narzędzie i przykręcić nakrętkę kołnierзовą za pomocą klucza otworowego (11).
4. Usunąć klucz otworowy z nakrętki kołnierзовej.

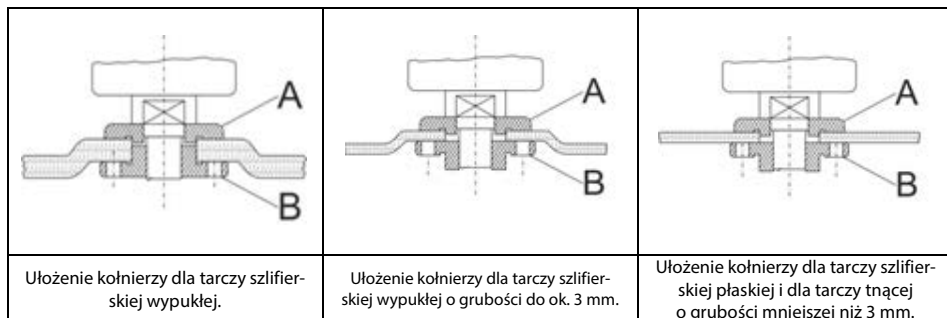


**UWAGA.**

**!** Blokadę wrzeciona wcisnąć tylko wtedy, gdy silnik i wrzeciono tarczy są zatrzymane! Podczas wymiany tarcz blokada wrzeciona powinna pozostać wciśnięta!

**4.3 Ułożenie kołnierzy mocujących przy użyciu trzyczlifierskich i tnących.**

**!** Tarcze szlifierskie lub tnące o grubości do ok. 3 mm, przykręcać stroną czołową nakrętki kołnierzowej do tarczy.

**4.4 Tarcze szlifierskie.**

Tarcza szlifierska nie może być większa od wskazanej średnicy. Grubość tarczy nie powinna przekraczać 6 mm. Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy szlifierskiej. **Dopuszczalna liczba obrotów tarczy szlifierskiej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej. Używać tylko takich tarcz szlifierskich, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6500 min<sup>-1</sup> i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.**

**!** Wygięte tarcze szlifierskie należy mocować w ten sposób, aby powierzchnia szlifująca tarczy nie wystawała ponad krawędź osłony zabezpieczającej.

**4.5 Tarcze tnące.**

Tarcza tnąca nie może być większa od wskazanej średnicy. Grubość tarczy tnącej nie może być wyższa niż 3 mm. Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy tnącej. **Dopuszczalna liczba obrotów tarczy tnącej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej. Używać tylko takich tarcz tnących, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6500 min<sup>-1</sup> i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.**

**!** Jeżeli zakładamy tarcze tnące, na których oznaczono kierunek obrotów, musimy zwracać uwagę na ich prawidłowy montaż. Kierunek obrotów tarczy powinien zgadzać się z kierunkiem obrotów podanym na głowicy urządzenia.

**4.6 Ściernice listkowe.**

Do szlifierki kątovej można zamontować ściernice listkowe talerzowe.

**!** **Dopuszczalna liczba obrotów ściernic listkowych musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej. Używać tylko takich ściernic, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6500 min<sup>-1</sup> i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.**

Stosowane ściernice listkowe nie mogą być większe niż znamionowa średnica tarcz.

**4.7 Wskazówki dotyczące pracy.**

Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i naszników ochronnych. W razie potrzeby stosować rękawice robocze (zmniejszają skutki szkodliwego oddziaływania wibracji i zabezpieczają dłonie przed rozrzanymi cząstkami obrabianych materiałów) oraz maskę przeciwpyłową.

Tarcze szlifierskie i tnące ulegają podczas pracy silnemu nagrzananiu. Przed ich dotknięciem należy odczekać, aż się ochłodzą. Wrzeciono szlifierki i narzędzia, które mają zostać zamontowane należy oczyścić.

**Materiał azbestowy nie może być obrabiany!**

**!** **Nigdy nie używać tarcz tnących do szlifowania zgrubnego. Nie używać tarcz tnących przeznaczonych do cięcia drewna!**

#### 4.7.1. Szlifowanie

 **Uwaga! Do szlifowania używać osłony zabezpieczającej (8).**

Najlepsza wydajność szlifowania zostanie osiągnięta, jeśli ustawi się tarczę szlifierską pod kątem około 40° w stosunku do płaszczyzny szlifowania i jednocześnie przesuwają ją ruchem posuwisto zwrotnym nad obrabianym materiałem. Nie należy zbyt mocno dociskać szlifierki do obrabianego materiału.

#### 4.7.2. Przecinanie

 **Uwaga! Do cięcia zawsze używać osłony zabezpieczającej (8).**

Podczas przecinania metali i innych materiałów, należy stosować podstawowe zasady bezpiecznego cięcia:


- narzędzie należy prowadzić po materiale ze stałą prędkością, zależną od rodzaju przecinanego materiału,
- podczas cięcia nie przechylać szlifierki kątovej od płaszczyzny cięcia,
- kierunek cięcia powinien być przeciwny do kierunku obrotów tarczy, co zmniejsza ryzyko wyskoczenia narzędzia z obrabianego materiału,
- nie wykonywać narzędziem ruchów oscylacyjnych,
- nie naciskać nadmiernie narzędzia do obrabianego materiału,
- do cięcia kamienia, betonu itp. materiałów używać tarcz diamentowych. **Montując tarcze diamentowe na wrzecionie należy zwrócić uwagę, by strzałka wskazująca kierunek obrotów tarczy, odpowiadała kierunkowi obrotów elektronarzędzia (strzałka wskazująca kierunek obrotów szlifierki umieszczona jest jej na głowicy).**
- nie dopuścić do przegrzania narzędzi roboczych – rozgrzane tarcze pozostawić do ostudzenia,
- przy wycinaniu szczelin w ścianach nośnych należy bezwzględnie skonsultować się z architektem, kierownikiem budowy lub inną kompetentną osobą. **Uszkodzenie ściany nośnej może doprowadzić do zawalenia się budynku.**

#### 4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Przy cięciu metali, należy zwracać uwagę, aby opiłki nie dostały się do środka elektronarzędzia, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub porażenie prądem elektrycznym.

Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na metalową głowicę urządzenia w czasie składowania i transportu. Nie wystawiać głowicy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Niewłaściwy transport lub składowanie może doprowadzić do uszkodzenia głowicy urządzenia, np. pęknięć, co może spowodować uszkodzenie mechanizmu kątowego oraz stwarza niebezpieczeństwo dla operatora szlifierki.

#### 4.9 Opis stanowiska pracy.

 **Prace szlifierką kątoową muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.**

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.

### 5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.

  **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją, należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.**

#### 5.1 Czyszczenie.

Osłona zabezpieczająca, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu. Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

## 5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje.



**Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.**

## 5.3 Wykrywanie usterek.

Defekt	Możliwa przyczyna	Zalecane czynności
Szlifierka nie uruchamia się.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Brak napięcia zasilania;</li> <li>- Uszkodzony przewód zasilający lub wtyczka.</li> <li>- Zawieszono szczotki węglowe.</li> <li>- Uszkodzone obwody wewnętrzne szlifierki.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sprawdź napięcie zasilania.</li> <li>- Sprawdź przewód (przecięcia / uszkodzenia) i wtyczkę.</li> <li>- Odkręć pokrywę szczotek i sprawdź ślizg szczotek w szczotkotrzymaczu.</li> <li>- Przekazać urządzenie sprzedawcy w celu przekazania do serwisu VANDER®</li> </ul>
Nie można wkręcić uchwyty dodatkowego w głowicę.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zanieczyszczone gwinty w głowicy.</li> <li>- Uszkodzony gwint uchwyty.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wyczyścić gwinty w otworach głowicy.</li> <li>- Wymienić uchwyt dodatkowy.</li> </ul>
Podczas szlifowania lub cięcia osłona tarczy samoczynnie zmienia położenie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Osłona niewłaściwie zamontowana.</li> <li>- Osłona niewłaściwie zablokowana.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sprawdzić poprawność zamontowania osłony.</li> <li>- Wyregulować docisk szybkiego montażu tarczy (pkt. 3.2 instrukcji).</li> </ul>

W przypadku, gdy wyżej opisane działania nie odniosą skutku, należy wypełnić formularz zlecenia naprawy serwisowej i przekazać urządzenie do sprzedawcy (patrz karta gwarancyjna).

Po okresie gwarancyjnym, w celu naprawy urządzenia proszę kontaktować się z serwisem VANDER®.

## 5.4 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie [www.vander.pl](http://www.vander.pl). Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

**Uwaga!** Pomimo tego, że dostęp do szczotek jest bardzo ułatwiony, wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje. Czynność tę najlepiej powierzyć autoryzowanemu serwisowi. Samodzielna wymiana szczotek przez osoby nieobeznane z zasadami BHP przy ich wymianie, może doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia lub powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia i życia.



## 5.5 Konserwacja.

Głowica urządzenia jest fabrycznie napełniona smarem w wystarczającej ilości. W przypadku intensywnej eksploatacji, może dojść do zużycia smaru. W takiej sytuacji należy oddać urządzenie do punktu serwisowego w celu uzupełnienia lub wymiany smaru. Usługa ta jest wykonywana odpłatnie.

## 5.6 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje wysłany do autoryzowanego serwisu w Rzeszowie, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: [sklep@vander.pl](mailto:sklep@vander.pl) lub [biuro@vander.pl](mailto:biuro@vander.pl).

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: [www.vander.pl](http://www.vander.pl), w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu, druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

## 6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi tarczami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Optymalna temperatura przechowywania 5° do 30°C. O ile to możliwe, przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

## GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użyć ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu.

Zasady właściwego postępowania z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, obowiązków poszczególnych przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie wprowadzania sprzętu, zbierania zużytego sprzętu, przetwarzania, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku reguluje ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (jedn. tekst Dz.U. z 2019 r. poz. 1895 z późn. zm.).

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zaliczany jest do odpadów niebezpiecznych, który posiada w swoim składzie wiele niebezpiecznych substancji. Są to substancje szkodliwe oraz trujące, które mogą przedostać się do środowiska i łatwo przeniknąć do gleby, wód gruntowych i powietrza. Powoduje to zanieczyszczenie środowiska naturalnego, wywołując zagrożenie dla roślin, zwierząt oraz przede wszystkim dla zdrowia ludzi. Najważniejsze substancje niebezpieczne, którą mogą wystąpić w elektroodpadach to: azbest, polichlorowane bifenyle, związki bromu, chrom, freon, kadm, nikiel, ołów, rtęć.



**Z UWAGI NA ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH,  
ELEKTROODPADY NIE MOGĄ BYĆ GROMADZONE WRAZ Z INNYMI ODPADAMI.**

### Tylko dla krajów UE

**Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.**

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia urządzenia elektryczne należy **zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych**.

Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też w miejscu zamieszkania, w wydziale samorządu lokalnego.

Właściciel elektronarzędzia, zgodnie z ustawą o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, nie może wyrzucać zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami! Za pozostawienie tego typu sprzętu w miejscu do tego nieprzeznaczonym (np. wyrzucenie do śmietnika, wystawienie przed blok czy porzucenie w lesie) grozi kara grzywny.

### Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego lub elektronicznego, po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Ponadto:

- ❖ Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny można oddać do sklepu przy zakupie nowego urządzenia. Sklep ma obowiązek przyjąć go bezpłatnie w ilości nie większej niż sprzedawany nowy sprzęt na zasadzie, „1 za 1”, czyli lodówka za lodówkę, telewizor za telewizor, komputer za komputer itp., z zastrzeżeniem, że użytkownik osobiście dostarczy go do miejsca sprzedaży. Przy dostawie do domu, sklep zazwyczaj dolicza koszt transportu urządzenia;
- ❖ Zepsuty sprzęt można nieodpłatnie zostawić również w punkcie serwisowym – w przypadku, gdy obsługa punktu stwierdzi, że naprawa sprzętu jest niemożliwa lub jest nieopłacalna;
- ❖ Zgodnie z ustawą z dnia 21-09-2015 r., o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, każdy sklep sprzedający dany sprzęt musi przy zakupie nowego przyjąć od klienta stary sprzęt tego samego rodzaju.

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

### Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE:

21220080001+21220081000

**Nazwa i adres producenta:** VANDER\* Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

### Przedmiot deklaracji:

**Nazwa:** szlifierka kątowa elektryczna

**Model urządzenia:** VSK743

**Nr seryjne:** 21220080001+21220081000

**Rok produkcji:** 2022

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnosnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego i spełnia wymagania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2011/65/UE** i norm zharmonizowanych: EN 60745-1:2009+A11:10; EN 60745-2-3:2011/A2:2013/A11:2014/ A12:2014/ A13:2015.; EN 55014-1:2006/A1:2009/+A2:2011; EN 55014-2:2015; EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER\*: VANDER, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu: VANDER\*, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Łukasz Mierzwiński  
Specjalista ds. importu

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 07-02-2022 r



VANDER®

## KARTA GWARANCYJNA PRZEDMIOT SPRZEDAŻY

Nazwa urządzenia i symbol: .....

Nr seryjny urządzenia: .....

Adres punktu sprzedaży: .....

Data sprzedaży: .....

Dowód zakupu: .....

### I. INFORMACJE WPROWADZAJĄCE.

1. Przepisy regulujące prawa i obowiązki gwaranta, sprzedawcy i konsumenta:

- USTAWA z dnia 30 maja 2014 o prawach konsumenta [p.k.] (jt. Dz. U. z 2020 r. poz. 287).
- USTAWA z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny [k.c.] (j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 1740 z późn. zm.)

2. Definicje:

- **Konsument:** osoba fizyczna dokonująca z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową (art. 22<sup>1</sup> k.c.). Konsumentem jest również osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą, jeżeli zakupiony towar nie jest bezpośrednio związany z prowadzoną działalnością. (art. 38a p.k., art. 385<sup>5</sup> k.c.)
- **Przedsiębiorca:** osoba fizyczna, osoba prawna i jednostka organizacyjna, o której mowa w art. 33<sup>1</sup> § 1 k.c., prowadząca we własnym imieniu działalność gospodarczą lub zawodową (art. 43<sup>1</sup> k.c.).
- **Sprzedawca** – bezpośredni lub pośredni partner handlowy firmy VANDER® (dystrybutor), który dokonał sprzedaży produktu marki VANDER® konsumentowi lub przedsiębiorcy.  
Sprzedawcą może być również firma VANDER®, w przypadku dokonania sprzedaży bezpośredniej konsumentowi lub przedsiębiorcy.
- **Gwarant:** firma VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

### II. ZAKRES GWARANCJI

**UWAGA! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów do użytku domowego.**

1. Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko nowe urządzenia marki VANDER®
2. **Zasięg terytorialny** – terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. Duplikaty **KARTY GWARANCYJNEJ** nie będą wydawane. Oświadczenie gwarancyjne jest integralną częścią instrukcji obsługi i ważne jest po wypełnieniu przez sprzedającego tabeli „Przedmiot sprzedaży”.
4. **Gwarant** udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień **konsumenta** wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej (art. 577<sup>1</sup> § 2 k.c.)
6. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
7. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji, **gwarant** zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy lub wymiany rzeczy na nową. Naprawa zostanie dokonana w punkcie serwisowym gwaranta.  
**Adres serwisu: ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.**

### III. OKRES GWARANCJI

- Gwarancji udziela się na okres **24 miesięcy** od dnia zakupu wyrobu przez **konsumenta**. Datę zakupu **sprzedawca ma obowiązek** wpisać w tabeli „Przedmiot sprzedaży” znajdującej się na wstępie niniejszego oświadczenia gwarancyjnego.
- W przypadku zakupu przez **przedsiębiorcę** (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres **12 miesięcy**.
- **Dla akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu, maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu (patrz ograniczenia gwarancji).**
- **W szczególnych przypadkach bieg gwarancji określają przepisy art. 581 § 1 i art. 581 § 2 k.c.**

### IV. OGRANICZENIA

#### **GWARANCJA NIE OBEJMUJE:**

- Zużycia części wyrobu wynikających z normalnego użytkowania, takich jak: uszczelki, okładziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, noże kosiarek, mocowanie noży, kosiarek, świece zapłonowe, filtry, brzeszczoły, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych oraz osprzętu wymiennego urządzenia.
- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych.
- Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej; uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.).
- Akumulatorów uszkodzone mechanicznie i termicznie, uszkodzone wskutek niewłaściwego przechowywania (np. w nieodpowiedniej temperaturze), akumulatory, w których dokonano samowolnej przeróbki lub zmiany.
- Przewodów pomp uszkodzonych mechanicznie, na wskutek niewłaściwej eksploatacji przez użytkownika.
- Pomp, których uszkodzenie spowodowane zostało zablokowaniem turbiny przez zanieczyszczenia mechaniczne.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.



- **Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, przepięcia (np. od uderzenia pioruna), pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.**
- **Wyrobów, w których stwierdzono niedozwoloną ingerencję użytkownika.**
- **Wyrobów, których numer seryjny jest nieczytelny lub zniszczony, co uniemożliwia identyfikację urządzenia w oparciu o zapisy dokonane przez sprzedawcę w tabeli „Przedmiot sprzedaży”.**

## V. POWINNOŚCI KONSUMENTA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, **konsument** jest zobowiązany do:
  - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu od chwili stwierdzenia usterki.
  - Dostarczenia do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego narzędzia kompletnego wraz z osprzętem, opakowaniem oraz z wymaganymi dokumentami.

## VI. PRZYJĘCIE RZECZY DO NAPRAWY GWARANCYJNEJ

1. **KONSUMENT** dostarcza reklamowane urządzenie do miejsca zakupu wraz z niezbędnymi dokumentami w postaci:
  - ✓ Prawidłowo wypełnionej **karty gwarancyjnej**. Karta gwarancyjna jest trwałym elementem instrukcji obsługi – należy dostarczyć instrukcję obsługi wraz z wypełnioną kartą gwarancyjną.
  - ✓ Wypełnionego **zlecenia naprawy serwisowej** z opisem usterki. Można wykorzystać druk załączony do niniejszej instrukcji, pobrać i wypełnić wzór zlecenia ze strony internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>, lub sporządzić samodzielnie pisemne oświadczenie woli, zawierające nazwę, symbol i nr seryjny urządzenia, rodzaj naprawy (gwarancyjna, rękojmia, pogwarancyjna).
  - ✓ **Dowodu zakupu**, w którym podano miejsce i datę sprzedaży, dane sprzedawcy, nazwę i rodzaj sprzedanego produktu oraz jego cenę.
2. Jeżeli **konsument nie załączy do reklamowanego urządzenia dowodu zakupu wyrobu oraz wypełnionej przez sprzedawcę karty gwarancyjnej**, wówczas naprawa urządzenia **traktowana będzie jako naprawa pogwarancyjna**.
3. **SPRZEDAWCZA**, przyjmując urządzenie do reklamacji, powinien dokonać sprawdzenia zgłoszonej wady i sprawdzić prawidłowość dołączonych dokumentów w szczególności: wypełnienie karty gwarancyjnej wraz z podaniem nr seryjnego urządzenia (jeżeli takowy posiada) i zgodności numerów pomiędzy urządzeniem i zakresem numerów podanych w deklaracji zgodności UE, będącej elementem instrukcji (art. 577<sup>3</sup> k.c.).

### 4. **Narzędzie przekazane do serwisu powinno wcześniej zostać oczyszczone przez właściciela. Dotyczy to w szczególności: kosiarek, kos, pomp szambowych oraz pomp do wody brudnej, szlifierek do regipsu, ukońców do drewna, odkurzaczy warsztatowych.**

Jeżeli w celu dokonania naprawy serwis będzie zmuszony do oczyszczenia / mycia itp. przysłanego urządzenia, zostanie naliczona opłata za usługę wyczyszczenia. Koszt usługi zależy od stopnia zanieczyszczenia określany jest indywidualnie dla każdej naprawy. (patrz regulamin serwisu na stronie internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>)

5. **TRANSPORT.** Urządzenie do reklamacji należy dostarczyć **oczyszczone, kompletne, z wyposażeniem niezbędnym do jego uruchomienia. Jeżeli jest to możliwe, urządzenie należy dostarczyć w oryginalnym opakowaniu (kartonie, walizce).** Jeżeli właściciel nie posiada oryginalnego opakowania, urządzenie należy zapakować w sposób wykluczający jego uszkodzenie podczas transportu.



**Uszkodzenia transportowe powstałe na skutek nieprawidłowego zabezpieczenia urządzenia, nie podlegają umowie gwarancyjnej.**

#### **Wymagania szczegółowe przed przekazaniem do serwisu:**

- **Sprężarki powietrza** – należy odkręcić i zdjąć kółka i filtr powietrza. Jeżeli jest to możliwe, należy zgodnie z instrukcją obsługi usunąć olej z komory kompresora. Zdemontowane elementy należy przesać wraz ze sprężarką. Jeżeli kompresor sprężarki jest zalany olejem, należy po przygotowaniu paczki do wysyłki, **na zewnętrznym opakowaniu (np. folii) nakleić nalepkę transportową (dwie strzałki skierowane go góry)**. W przypadku wysyłek na palecie nalepki transportowej nie nakleja się.
- **Kosiarki do trawy** – z kosiarki należy usunąć paliwo. **Jeżeli kosiarka posiada na uchwyście poprzeczne elementy plastikowe, np. półkę na napoje, należy je odkręcić i zabezpieczyć przed zniszczeniem podczas transportu.** Kosiarki o wadze powyżej 30 kg należy wysłać odpowiednio zabezpieczone na palecie, lub ze znakami transportowymi zabraniającymi przewracania paczki oraz stawiania na palecie innych paczek.
- **Kosy z silnikiem spalinowym** - należy odkręcić kosz sprężła i zapakować silnik wraz z rączką gazu chyba, że reklamacji podlega element wchodzący w skład układu przeniesienia napędu.



## VII. NAPRAWA

1. Serwis dokonuje naprawy dostarczonego urządzenia w terminie **do 14 dni roboczych, liczonych od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu** (art.580 § 2 k.c.).
2. W przypadku braku części zamiennych, podany termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takim przypadku okres gwarancji ulega przedłużeniu, o czas niezbędny na wykonanie naprawy.
3. **VANDER®** nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
  - Wyrób, w ocenie punktu serwisowego, **posiada wadę fabryczną** uniemożliwiającą jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
  - **Punkt serwisowy stwierdzi**, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. Wymiana wyrobu polega na wydaniu klientowi nowego urządzenia w zamian za urządzenie uszkodzone, bez wyposażenia dodatkowego, opakowania jednostkowego lub transportowego.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.



**ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ****VANDER®** NAPRAWA GWARANCYJNA\*) NAPRAWA POGWARANCYJNA\*\*) RĘKOJMIA\*\*)

Nazwa urządzenia i symbol:

Nr seryjny urządzenia:

Dowód zakupu:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

**INFORMACJA. W przypadku wysyłki pogwarancyjnej, koszt przesyłki pokrywa zleceniodawca \*\*).****POUCZENIE. Jeżeli naprawione urządzenie nie będzie odebrane z naprawy w ciągu 30 dni od wyznaczonego terminu, klient zostanie obciążony kosztami przechowywania w kwocie 5 zł za każdy dzień opóźnienia.**Oświadczam, że zapoznałem/am się z regulaminem serwisu oraz cennikiem usług serwisowych dostępnych na stronie internetowej: <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/> i jestem świadomy poniesienia kosztów przesyłki i wyceny w przypadku rezygnacji z naprawy. Zobowiązuję się do pokrycia tych kosztów przy odbiorze urządzenia.

Określam maksymalny koszt naprawy na kwotę: ..... zł.

Wyrażam / nie wyrażam<sup>\*)</sup> zgodę/y na utylizację urządzenia w przypadku, gdy koszt naprawy i przesyłki jest nieekonomiczny lub przekracza wartość urządzenia.

\*) Zaznaczyć odpowiedni kwadrat

\*\*) Koszt wysyłki DHL wynosi (w jedną stronę): paczka do 31,5 kg – 20 zł brutto, paleta – 150 zł brutto.

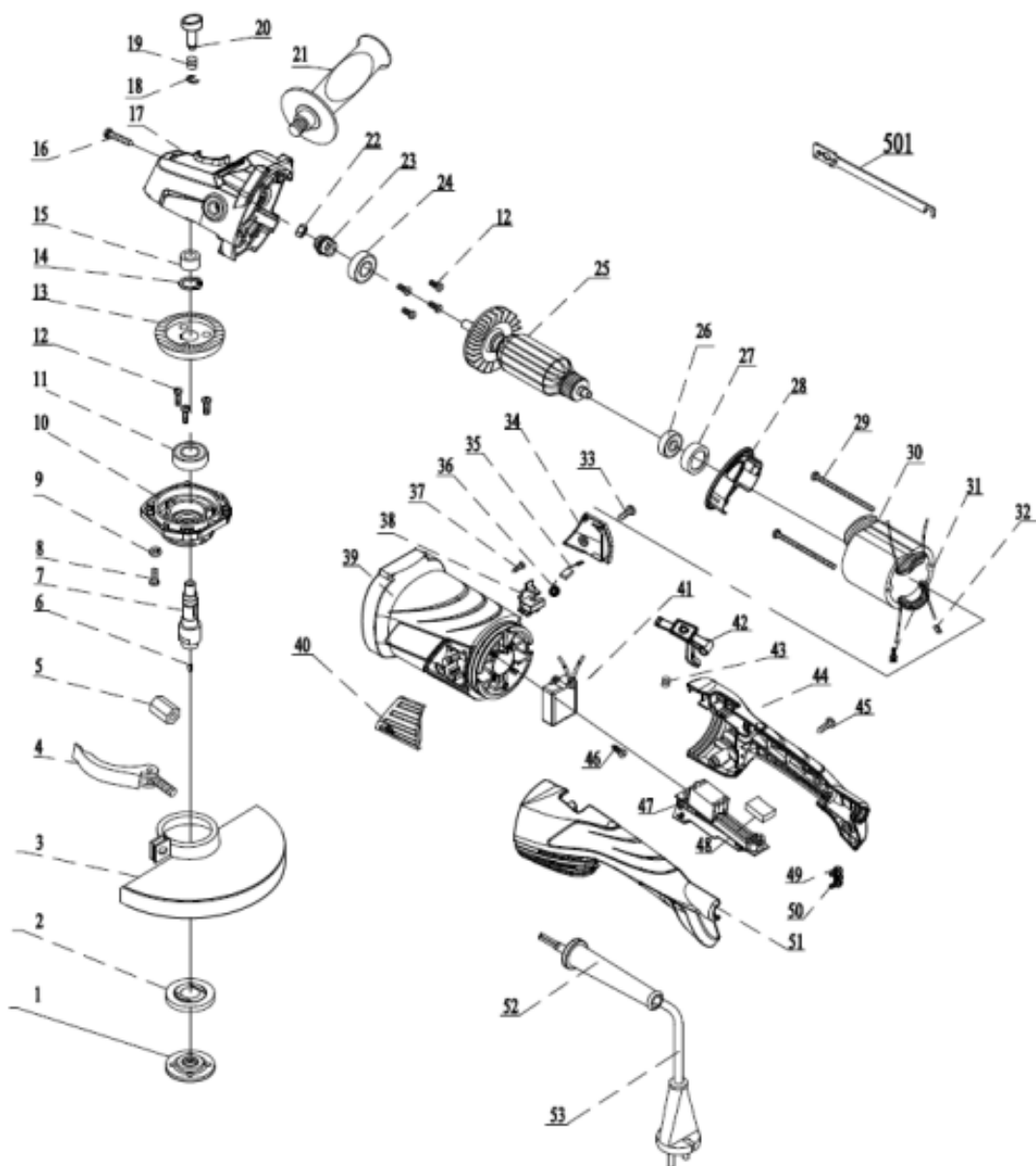
\*\*\*) Niepotrzebne skreślić.

Data: .....

Podpis: .....



# Schemat urządzenia.



## **Wykaz części:**

- 1 Nakrętka mocowania tarczy.
- 2 Podkładka mocowania tarczy.
- 3 Osłona tarczy.
- 4 Docisk szybkiego montażu tarczy.
- 5 Nakrętka.
- 6 Klin.
- 7 Ośka.
- 8 Sprężyna.
- 9 Podkładka.
- 10 Pokrywa głowicy.
- 11 Łożysko.
- 12 Śruba łożyska.
- 13 Tryb duży.
- 14 Seger.
- 15 Łożysko ośki.
- 16 Śruba.
- 17 Głowica.
- 18 Zabezpieczenie blokady.
- 19 Sprężyna.
- 20 Blokada.
- 21 Uchwyt pomocniczy.
- 22 Nakrętka wirnika.
- 23 Tryb mały.
24. Łożysko.
- 25 Wirnik.
- 26 Łożysko.
- 27 Osłona gumowa.
- 28 Łożysko.
- 29 Śruba.
- 30 Stojan.
- 31 Przewód.
- 32 Złączka.
- 33 Śruba.
- 34 Pokrywa szczotkotrzymacza.
- 35 Szczotka węglowa.
- 36 Sprężyna szczotkotrzymacza.
- 37 Śruba.
- 38 Szczotkotrzymacz.
- 39 Obudowa silnika.
- 40 Pokrywa szczotkotrzymacza.
- 41 Wolny start.
- 42 Przycisk blokady.
- 43 Sprężyna włącznika.
- 44 Obudowa rączki prawej.
- 45 Śruba.
- 46 Śruba.
- 47 Włącznik.
- 48 Kondensator.
- 49 Śruba.
- 50 Docisk przewodu.
- 51 Obudowa rączki lewej.
- 52 Osłona przewodu.
- 53 Przewód zasilający.
- 501 Klucz do tarcz.



# VANDER® 18V

LI-ION AKU+  
VANDER

Urządzenia dostępne na:  
[www.vander.pl](http://www.vander.pl)



[WWW.VANDER.PL](http://WWW.VANDER.PL)

**JEDNA BATERIA WIELE NARZĘDZI**